

## دراسة خاصية المقاومة الانضغاطية للطابوق الترابي المضغوط المنتج من منطقة ليلان جنوب شرق كركوك / العراق

درياه عبد الصمد أمين<sup>1</sup>، أوميد أحمد محمد<sup>2</sup>

<sup>1,2</sup> قسم الجيولوجيا التطبيقية، كلية العلوم، جامعة كركوك، كركوك، العراق.

<sup>1</sup>ahmetkhaleel90@yahoo.com, <sup>2</sup>dr\_aomed@yahoo.com

### الملخص

درست خاصية المقاومة الانضغاطية للطابوق الترابي المضغوط المنتج من منطقة ليلان الواقعة جنوب شرق كركوك من خلال تهيئة نماذج من الطابوق بأبعاد  $3*6.3*2.2$  cm<sup>3</sup> اعتماداً على الموصفات ASR, ASR 671:1996 (2.2\*6.3\*8.8 cm<sup>3</sup>) على الموصفات (1996:674)، تم اجراء فحص المقاومة الانضغاطية غير المحسورة لنماذج الطابوق بعد فترات تجفيف متباعدة (14.7, 14.1, 28 يوم) و تحت ظروف المختبرية فتراوحت معدل القيم الانضغاطية ما بين (22.8-43.8 MPa) وهذه النتائج حسب الموصفات الهندسية مقاربة لقيم المقاومة الانضغاطية غير المحسورة للبلوك الكونكريتي وتعتبر نتائج جيدة بالمقارنة مع قيم المقاومة الانضغاطية للطابوق المنتج بالحرق.

**الكلمات الدالة:** الطابوق الترابي المضغوط، الفحوصات الهندسية، الموصفات العالمية.

DOI: <http://doi.org/10.32894/kujss.2019.14.2.12>

# **Study of the Compressive Strength Characteristic for Compressed Earth Blocks Produced from Laylan Area South Eastern Kirkuk/ Iraq**

Daryah A. Ameen<sup>1</sup>, Aomed A. Mohmmmed<sup>2</sup>

<sup>1, 2</sup>Department of Applied Geology, Collage of Science, Kirkuk University, Kirkuk, Iraq.

<sup>1</sup>[ahmetkhaleel90@yahoo.com](mailto:ahmetkhaleel90@yahoo.com), <sup>2</sup>[dr\\_aomed@yahoo.com](mailto:dr_aomed@yahoo.com)

## **Abstract**

Compressive strength characteristic was studied for compressed earth block produced from Laylan area south eastern Kirkuk through the compressed earth blocks samples were prepared with dimensions (8.8\*6.3\*2.2) cm<sup>3</sup> based on the international Standards (ASR 671:1996, ASR 674:1996), the unconfined compressive strength the blocks models was examined after different period curing (7,14,28) under laboratory condition ranging in value between (30.1-42.6 MPa) these results are according to engineering specifications is an approach to the un-confined compressive strength values of the concrete blocks and these result are considered good in comparison to the un-confined compressive strength values of the fired bricks.

**Keywords:** compressed earth blocks, engineering tests, international specification.

**DOI:** <http://doi.org/10.32894/kujss.2019.14.2.12>

## 1. المقدمة:

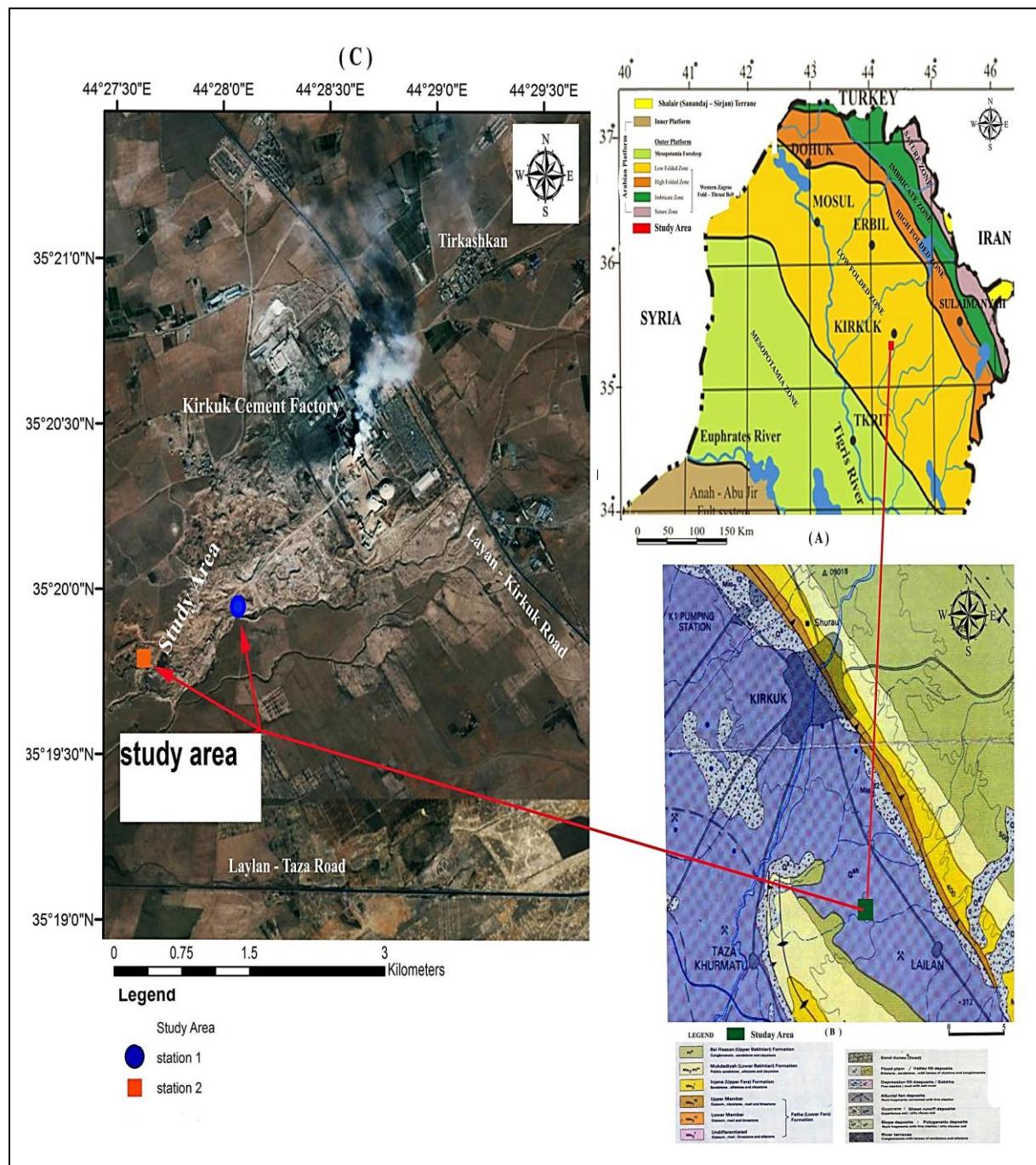
قام الإنسان ببناء أول المساكن التي كانت من التراب وبلا شك هي واحدة من مواد البناء الأكثر استخداماً على نطاق واسع من العالم، حالياً أكثر من 50% من سكان البلدان النامية بما في ذلك أغلبية سكان الريف يعيشون في المباني الترابية، نظراً لتميزها بالصفات الإيجابية مثل التكلفة المنخفضة، العزل الحراري العالي، وتوفر موادها الأولية وبكميات كبيرة، بالرغم من ان التربة هي أقدم مواد البناء المعروفة ومع ذلك فقد وضعت في غير محلها عند اكتشاف مواد البناء الحديثة مثل (البلوك الكونكريتي والطابوق الاعتيادي الناتج بواسطة الحرق) وتعد مواد البناء هذه ملوثة للبيئة. ونظراً لزيادة الاهتمام بتقنية المنشأة الترابية (Soil construction) مع تقدم الأيام في البلدان المتقدمة ومنها تقنيات الإنتاج والبناء الداخلة للصناعة [1] ومن المتوقع أن تكون تقنية الطابوق الترابي المضغوط (CEB) أكثر قبولاً في المجتمع من تقنيات المنشأة الترابية والتي تعرف بأنها الجيل الجديد من الطابوق الترابي المقولبة والمعروفة باسم الطابوق الطيني (adobe brick)، وذلك بسبب سهولة إنتاج الطابوق الترابي المضغوط وقلة تكلفته لتوفير مواده الأولية المكونة من التربة ولامتلاكه خواص هندسية جيدة، زيادة على ذلك الخواص البيئية التي تمتاز بها المباني المنشأة من الطابوق الترابي المضغوط والتي اعتبرت منتجات صديقة للبيئة [2]، لأنها تتطلب حوالي (1%) فقط من الطاقة عند صنع الطابوق الترابي المضغوط وأيضاً تتطلب معدات ومكائن أقل تخصصاً مقارنة مع التقنيات الأخرى ومن أهمها المكابس [1] (CINVA-RAM).

## 2. جيولوجية منطقة الدراسة:

تقع منطقة الدراسة في الجزء الشمالي الشرقي من العراق، تبعد حوالي (26km) جنوب شرق مدينة كركوك، وتقدر مساحة منطقة الدراسة حوالي ( $405 \text{ km}^2$ ), وتحصر بين خطي طول ( $30^{\circ} 00' 00''$  E), ( $30^{\circ} 27' 00''$  E), ( $30^{\circ} 28' 00''$  E) شرقاً، ودائرة عرض ( $44^{\circ} 45' 00''$  N), ( $44^{\circ} 35' 00''$  N), ( $44^{\circ} 20' 00''$  N) شمالاً، كما مبين في **شكل 1**. من الناحية التركيبية تمتاز بوجود طيات قليلة الميل ( $gently inclined fold$ ) على طول محور شمال-غرب إلى جنوب-شرق موازية لاتجاه سلسلة جبال زاكروس، ومغطاة بترسبات بعمر (Miocen-pliocene)، على طول الجزء الشمالي شرقي منطقة ليلان حيث يظهر تركيب كركوك (Kirkuk structure) ومن الجنوب الغربي للمنطقة يظهر تركيب جمبور (Jambur structure) [3]. أما من الناحية الطباقيه تغطي منطقة ليلان تربات العصر الرباعي بينما تغطي أطراف المنطقة تربات الصخور الرسوبيه بعمر (Miocen-Pliocene)، حيث تغطي التربات العصر الرباعي أكثر من الثلث من مساحة سطح العراق ومعظم هذه التربات تظهر في سهل ما بين

النهرین (Mesopotamian plain)، يغطي هذا النوع من التربات المناطق المسطحة و تتكون من تربات الرمل أو الرمال

الطينية الغريانية، و يتراوح سمكها ما بين (2- 3 m) او اكثر ، [4].



شكل 1: الخارطة الموقعة والجيولوجية لمنطقة الدراسة.

### 3. المواد وطرق العمل:

#### 3.1 التربية:

هي المادة الرئيسية التي تدخل في إنتاج الطابوق التربوي المضغوط وهي مادة غير متجانسة تتكون بنسب متفاوتة من الحصى (gravel)، الرمل (sand)، الغرين (silt) والطين (clay)، تتأثر سلوكها الهندسية بالتغييرات في محتوى الرطوبة والكثافة، قبل إنتاج الطابوق التربوي المضغوط يجب اختبار التربة لمعرفة مدى ملاءمتها لإنتاج الطابوق [5] تم إزالة سطح التربة بعمق (15 cm) من أجل تفادي استخدام التربة التي تحتوي على المواد العضوية والنباتات لأنها تعد من المواد غير المرغوب في الإنتاج الطابوقي، إن نوعية تربة موقعى منطقة الدراسة هي الرمل الطيني (Clayey Sand).

#### 3.2 المحتوى المائي:

اما المحتوى المائي هو من المواد المهمة في عملية إنتاج الطابوق التربوي المضغوط يتم إضافتها الى التربة حتى وصولها الى الحالة اللينة ضمن نطاق معامل اللدونة مما يجعلها سهلة لعمليات القولبة. إن نوعية الماء تلعب دوراً مهماً عند إنتاج الطابوق التربوي المضغوط لأن قد تتدخل الشوائب الموجودة في الماء المضاف الى خبطة الطابوق وتؤثر على قوامها أو قد تسبب تشقق سطح الطابوق إثناء تجفيف وبالتالي تؤثر سلبياً على المقاومة الانضغاطية الطابوق ولهذا يجب الاخذ بنظر الاعتبار مدى ملاءمة الماء المستخدم لأغراض إنتاج الطابوق التربوي المضغوط. بدأت مراحل إنتاج الطابوق التربوي المضغوط بمرحلة سحق التربة هذه العملية مهمة في إنتاج الطابوق التربوي المضغوط للحصول على خليط من التربة المتجانسة وعادة يتم تفتيت الكتل أو القطع الكبيرة الموجودة في التربة. هناك انواع مختلفة من المعدات المستخدمة لهذا الغرض ولكن من السهل سحق التربة بواسطة اليد دون استخدام المعدات مكلفة [5]،

#### 3.3 مرحلة عملية الكبس:

تتم هذه العملية باستخدام المعدات المستخدمة لأغراض إنتاج الطابوق التربوي المضغوط، سابقاً كانت تستخدم ما يسمى بالعصا الخشبية للضغط على التربة في داخل القوالب المخصصة لهذا الغرض، حالياً توجد أنواع مختلفة من المكابس تستخدم لعملية كبس وصنع الطابوق التربوي المضغوط سواءً " كانت المكابس ميكانيكية أو يدوية و المتوفرة في الأسواق منها (RAM) (CINVA, BREPAK, CINVA-) [6] هذه المعدات غير مكلفة لا تتطلب طاقة عالية في تشغيلها [7] وان المكابس (RAM) هي المكابس الأكثر شهرة في جميع أنحاء العالم ولذلك بسبب انخفاض تكلفتها، خفيفة الوزن، تعمل يدوياً وسهولة

تجهيزها ولكن من مساوئها أن لها قالب واحد، لها قوة كبس منخفض ومعدل أنتاجها أقل مقارنة مع المكابس أخرى. تم في هذا البحث تثبيت قوة كبس، وتم إنتاج (24) نموذج من الطابوق الترابي المضغوط لكلا الموقعين من منطقة الدراسة) باستخدام جهاز تصنيع وفحص الطابوق الترابي المضغوط (وهو جهاز مصمم لإنتاج الطابوق الترابي المضغوط والمصغر بنسبة 1/4 مقارنة بالحجم الأصلي الشائع لإنتاج الطابوق الترابي المضغوط) كما مبين في **شكل a2**، وبقوة كبس حوالي (17.2 Mpa) حسب المعايير العالمية (ASR 674,1996)،

#### 3.4 مرحلة عملية التجفيف:

تعد هذه العملية مهمة في إنتاج الطابوق الترابي المضغوط، لأن لها تأثير على الخواص الجيوتكنيكية وال الهندسية للطابوق، لذا يجب المحافظة على الطابوق المنتج من العوامل الجوية وتجفيفها في أماكن مظللة لمدة اربعة أسابيع على الأقل وتنعيم النماذج نظراً لتصنيعها في موسم الصيف لتفادي التجفيف السريع لأن هناك احتمال حدوث تشوهات على سطح.

ان فترة التجفيف تتناسب طردياً مع مقاومة الانضغاطية الطابوق فكلما كانت فترة التجفيف أطول كلما كانت المقاومة الانضغاطية أعلى وذلك بسبب هناك الوقت الكافي لتخرج كمية أكبر من المحتوى المائي للطابوق لذلك فإن هذه العملية ضرورية لتحسين المقاومة الانضغاطية للطابوق لذا ينبغي أدائها بعناية وتم تجفيف الطابوق تحت درجة الحرارة المختبر (اي من نوع التجفيف الطبيعي) كما مبين في **شكل b2** وعلى ثلات فترات زمنية (7-14-28) يوماً ثم مرحلة عملية الفحص.

حيث تم في هذا البحث احتساب المقاومة الانضغاطية للطابوق الترابي المضغوط المصنع في المختبر بعد (7 أيام، 14 يوم و 28 يوم ) من التجفيف باستخدام جهاز فحص وتصنيع الطابوق الترابي المضغوط كما مبين في **شكل a2**



شكل 2: عملية كبس الطابوق في جهاز تصنيع وفحص الطابوق التربوي المضغوط (a): نماذج من الطابوق التربوي المضغوط المنتج أثناء عملية تجفيف (b).



شكل 3: فحص المقاومة الانضغاطية للطابوق بواسطة جهاز تصنيع وفحص الطابوق التربوي المضغوط.

#### 4. النتائج والمناقشة:

##### 4.1 التحليل المنخلي:

هي طريقة تقوم بهز عينة التربة و امرارها من مجموعة من المناخل ذات فتحات اكبر حجما بقطر (75mm) في منخل (NO. # 3 in ) في أعلى الهزاز وتصغر الفتحات تدريجيا كما مبين في الجدولان 2، 3 بقطر (0.075mm) في منخل

(NO. #200) في الاسفل وتنهي بالبان (pan) [8]، بعد إجراء اختبار التحليل المنخلي للتربة المنطقة الدراسة وحسب المواصفة الأمريكية (2004) ASTM,D-422-63 [9] تبين أن نسبة الحصى يتراوح ما بين (0.04-0.08%)، الرمل (53.5-64.4%) والمواد الناعمة (الغرين، الطين) (35.6-46.4%) للتربة موقع الأول. أما بالنسبة الموقع الثاني فت تكون الحصى (0.03-0.08%)، الرمل (59.4-68.5%)، المواد الناعمة (silt, clay) (32.3-40.7%). ويمكن قول ان نوعية تربة موقع منطقه الدراسة هي الرمل الطيني (Clayey Sand). **والشكلان 4، 5** يبيّنان التحليلي الحجمي الحبيبي للتربة موقع منطقه الدراسة.

جدول 1: يبيّن نسب مواد التربة في موقع منطقه الدراسة.

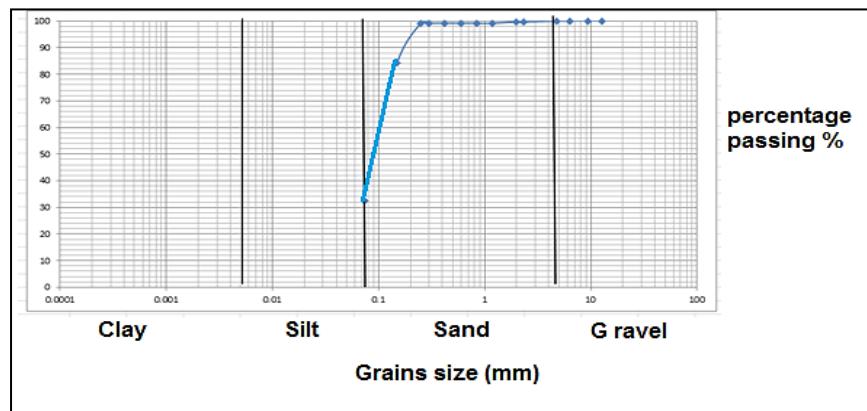
موقع	مواد التربة		
	الحصى Gravel%	الرمل Sand%	غرين، طين (clay%,silt)
موقع اول	0.06	58.9	41.01
موقع ثاني	0.05	63.9	36.05

جدول 2: نتائج التحليل الحجمي الحبيبي للتربة الموقع الأول من منطقه الدراسة.

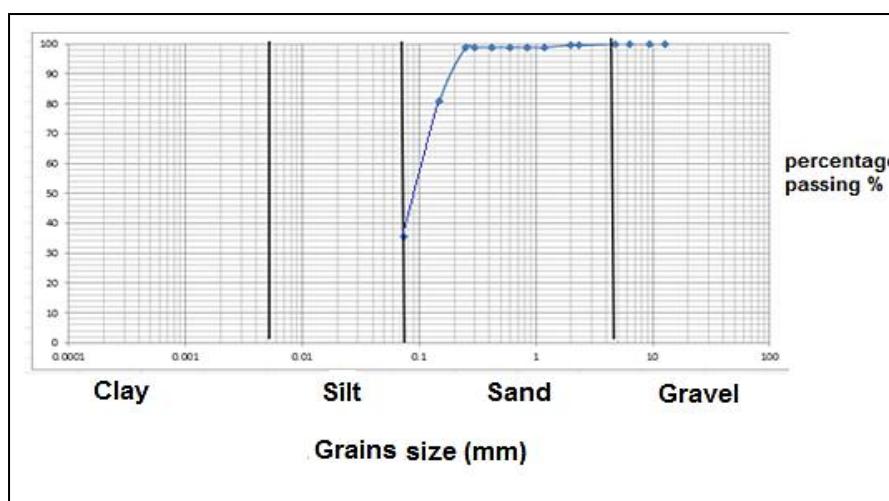
نسبة المئوية الماءة %	نسبة المئوية التراكمية %	نسبة المئوية لتربة المتبقيه %	وزن التربة المتبقيه على كل منخل (gm)	وزن المنخل (gm)	حجم المنجل (mm)	رقم المنخل
100	0	0	0	427.37	9.5	3/8
99.96	0.04	0.04	0.23	394.68	4.75	4
99.52	0.48	0.44	2.2	342.68	2.36	8
98.92	1.08	0.60	3.01	327.97	1.18	16
81.01	18.99	17.91	89.57	261.01	0.150	100
35.58	64.42	45.43	227.18	247.94	0.075	200
0.06	99.94	35.52	177.62	270.68		Pan

جدول 3: نتائج التحليل الحجمي الحبيبي لترية الموقع الثاني من منطقة الدراسة

نسبة الملوحة الماء%	نسبة الملوحة التراكمية %	نسبة الملوحة تربة المتبقية %	وزن التربة المتبقية على كل منخل (gm)	وزن المنخل (gm)	حجم المنجل (mm)	رقم المنخل
100	0	0	0	427.37	9.5	3/8
99.97	0.02	0.02	0.13	394.68	4.75	4
99.62	0.38	0.36	1.8	342.68	2.36	8
99.25	0.75	0.75	3.76	327.97	1.18	16
77.78	22.22	21.09	105.44	261.01	0.150	100
35.14	64.86	42.64	213.08	247.94	0.075	200
0.04	99.96	35.01	175.51	270.68		Pan



شكل 4: يبين التحليل الحجمي الحبيبي لترية الموقع الأول من منطقة الدراسة.



شكل 5: يبين التحليل الحجمي الحبيبي لترية الموقع الثاني من منطقة الدراسة.

## 4.2 التحاليل الكيميائية للأكسيد الرئيسية والمفقودات بالحرق:

تم أجراء التحليل الكيميائي للتربة لمنطقة الدراسة باستخدام (جهاز تشتت الطاقة المستقطبة XRF) في مركز بحوث علوم الأرض التطبيقية / جامعة أنقرة / تركيا كما مبين في جدولين 4 ، 5 لمعرفة محتواها من أكسيد العناصر الرئيسية للتربة موقعی منطقه الدراسة.

جدول 4: يبين تركيز العناصر الرئيسية ونسبة فقدان الوزن بالحرق (L.I.O.) لنماذج المدروسة للموقع الأول من تربة منطقة الدراسة.

Element	Na <sub>2</sub> O	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	SO <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	CaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	LOI	Total
S1	0.82	3.45	9.72	41.02	0.05	1.02	20.28	3.61	19.17	99.14
S2	1.22	3.70	9.89	40.11	0.08	1.24	19.20	3.66	20.14	99.24
S3	0.91	3.60	9.90	40.00	0.05	1.90	20.04	3.11	19.23	98.74
S4	1.22	3.55	9.90	39.92	0.05	1.50	20.92	3.25	19.01	99.32
S5	0.08	4.67	8.94	39.53	0.20	1.48	19.28	4.85	20.38	99.41

جدول 5: يبين تركيز العناصر الرئيسية ونسبة فقدان الوزن بالحرق (L.I.O.) لنماذج المدروسة للموقع الثاني من تربة منطقة الدراسة.

Element	Na <sub>2</sub> O	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	SO <sub>3</sub>	K <sub>2</sub> O	CaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	LOI	Total
T1	1.34	4.10	10.01	39.08	0.22	1.06	21.23	3.42	19.04	99.50
T2	1.05	4.21	9.46	39.18	0.28	1.21	20.23	3.72	19.50	98.84
T3	1.14	4.21	10.15	39.15	0.06	1.28	18.78	4.80	19.30	98.87
T4	0.92	3.81	9.78	38.60	0.07	1.33	20.76	3.32	20.70	99.29
T5	0.87	3.96	9.66	39.35	0.06	1.35	19.01	4.55	20.32	99.13

جميع نماذج تربة منطقة الدراسة تحتوي على نسبة عالية من العناصر (SiO<sub>2</sub>, CaO) مقارنة بالعناصر AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (MgO, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, K<sub>2</sub>O, Na<sub>2</sub>O and SO<sub>3</sub>) للمعادن الطينية وتقوم بملاء الفراغات ما بين الحبيبات الطين وهذا يزيد من المقاومة وبالتالي يزداد مقاومة الطابوق و يزداد ديمومته، اما اوكسيد الكالسيوم يتواجد اوكسيد الكالسيوم اما الشكل معدن الكالسایت ضمن الصخور الطينية او يتواجد بشكل القطع الصخرية لكاربونات الكالسيوم [10].

#### 4.3 المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة:

تعرف بأنها كمية الضغط الذي يمكن أن يقاوم النقل دون إهيار على وحدة مساحة السطحية المسلط اثناء الانتاج، ويعبر عنها بوحدة (Mpa). تعتمد المقاومة الانضغاطية على نوعية التربة المستخدمة عند الانتاج [13]. العلاقة بين المقاومة الانضغاطية وفترة التجفيف تم احتساب المقاومة الانضغاطية للطابوق بعد عدة فترات من تجفيف كما مبين **جدول 6** بعد 7 أيام من التجفيف الطبيعي (تحت ظروف مختبرية) وكانت المقاومة الانضغاطية للطابوق (22.06Mpa - 37.39)، (بعد 14 يوماً) المقاومة الانضغاطية تراوحت ما بين (40.67 - 31.02)، بعد (28 يوماً) (42.2 - 05Mpa) بالنسبة للطابوق المنتج من التربة الموقعة في **شكل 6a**، أما بالنسبة للطابوق المنتج من التربة الموقعة في **شكل 6b**، بعد (14 يوماً) تراوحت قيمة المقاومة الانضغاطية (31.7-23.4Mpa)، بعد (28 يوماً) تراوحت قيمة المقاومة الانضغاطية (44.1-39.9 Mpa)، نلاحظ أن العلاقة بين المقاومة الانضغاطية وفترة التجفيف هي علاقة طردية، حيث تزداد المقاومة الانضغاطية للطابوق كلما زادت فترة تجفيف الطابوق لأن مع زيادة فترة التجفيف يكون هناك فقدان أكثر للمحتوى المائي للطابوق وبالتالي نحصل على مقاومة الانضغاطية أعلى وعند مقارنة القيم المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة للطابوق الترابي المضغوط مع القيم المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة للبلاوك المصنوع من الكونكريت (40-10Mpa) ومع المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة للطابوق المنتج بواسطة الحرق (5-15 Mpa) وهي مقاربة لقيم المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة للبلاوك المصنوع من الكونكريت وممتازة بالمقارنة مع قيم المقاومة الانضغاطية غير الممحضورة للطابوق المنتج بواسطة الحرق.

جدول 6: يبين نتائج فحص المقاومة الانضغاطية للطابوق المنتج من مواد الارضية لموقع منطقة الدراسة بعد فترات.

الموقع الثاني			الموقع الاول			الايم	
المعدل	المقاومة الانضغاطية Mpa	النماذج	المعدل	المقاومة الانضغاطية Mpa	النماذج		
29.3	37.92	1	30.9	37.92	1	7 ايام	
	24.13	2		33.09	2		
	23.44	3		29.64	3		
	31.71	4		22.06	4		
40.2	40.67	5	35.9	36.56	5	14 يوم	
	34.47	6		39.98	6		
				35.16	7		
				34.63	8		
	45.50	7		34.47	9		
				31.02	10		
				33.78	11		
				40.67	12		
43.1	44.18	8	42.1	42.05 42.1 42.2	13	28 يوم	
	41.36	9					
	42.05	10					
	39.98	11					

#### 4.4 محتوى الرطوبة:

يعبر عنه بنسبة مئوية لوزن النموذج الرطب الى وزن النموذج المجفف ويرمز له WC%

ويعبر عنه بالمعادلة:

$$WC\% = Ww/Ws * 100 \quad (1)$$

ويتم حساب Ww من المعادلة الآتية:

$$Ww = wn - ws \quad (2)$$

Wc : المحتوى الرطوي للنموذج.

WS : وزن الصلبة للنموذج.

Ww : وزن الماء في النموذج.

Wn : وزن النموذج.

تم في هذه البحث احتساب محتوى الرطوبة الطابوق التربى المضغوط حسب المعايير الأمريكية ASTM D2216-80

(2004) [12]، العلاقة بين المقاومة الانضغاطية ومحتوى رطوبة الطابوق بعد إجراء فحص المقاومة الانضغاطية للطابوق

-22.1 Mpa المنتج بواسطة جهاز تصنيع و فحص الطابوق التربى المضغوط تبين أن قيمة المقاومة الانضغاطية تتراوح (42.1

-3.3%) بينما محتوى الرطوبة التي تم حسابها من خلال المعادلة (WC% =  $m_1 - m_2 / m_2 - m_c$ ) تراوحت قيمتها (9.9%)

للموقع الأول كما مبين في **شكل 7a**، أما بالنسبة للطابوق المنتج من تربة الموقع الثاني كما مبين في **شكل 7b**،

حيث تراوحت قيمة المقاومة الانضغاطية (45.5- 23.4 Mpa)، بينما محتوى الرطوبة تراوحت (3.1- 9.8%)، حيث نلاحظ

العلاقة بينهما هي العلاقة عكسيّة مع نقصان محتوى الرطوبة تزداد المقاومة الانضغاطية للطابوق، لأن الماء يقلل من قوة

التماسك ما بين حبيبات التربة وهذا يوثر على المقاومة الطابوق.

اما العلاقة بين محتوى الرطوبة وفترة تجفيف الطابوق: تراوحت قيمة محتوى الرطوبة (بعد 7 أيام) من التجفيف (9.9%)

، بعد (14 يوما) تراوحت (6.4%)، بعد 28 يوما" تراوحت (4.1- 3.1%) بالنسبة للطابوق المنتج من التربة

الموقع الأول كما مبين في **شكل 8a**. أما بالنسبة للطابوق المنتج من تربة الموقع الثاني كما مبين في **شكل 8b**، بعد (7 أيام)

من التجفيف تراوحت قيمة محتوى الرطوبى للطابوق (9.8-6.9%)، بعد (14 يوما) تراوحت قيمتها (6.1-4.2%)، بعد (28

يوما) تراوحت (3.5-3.1%) نلاحظ ان العلاقة بين محتوى الرطوبة وفترة التجفيف هي علاقة عكسيّة اي (مع زيادة فترة

تجفيف يقل فيها محتوى رطوبة الطابوق) الى أن تصل 29 يوما" من تجفيف الطابوق نحصل على اقل محتوى رطوبى

للطابوق.

#### 4.5 الكثافة الكلية:

تعرف بأنها الوزن النموذج لكل وحدة حجمه ويرمز لها برمز (P) [13] وتعبر بالمعادلة:

$$P = W/V \quad (1-4)$$

$(gm\ cm^{-3})$  (w) الوزن النموذج (gm) (V) الحجم النموذج ( $m^3$ ) العلاقة بين الكثافة الكلية والمقاومة الانضغاطية

للطابوق: تراوحت كثافة الكلية ( $2.35\ gm\ cm^{-3}$  -  $2.23\ gm\ cm^{-3}$ ) بينما المقاومة الانضغاطية للطابوق تراوحت قيمته (Mpa)

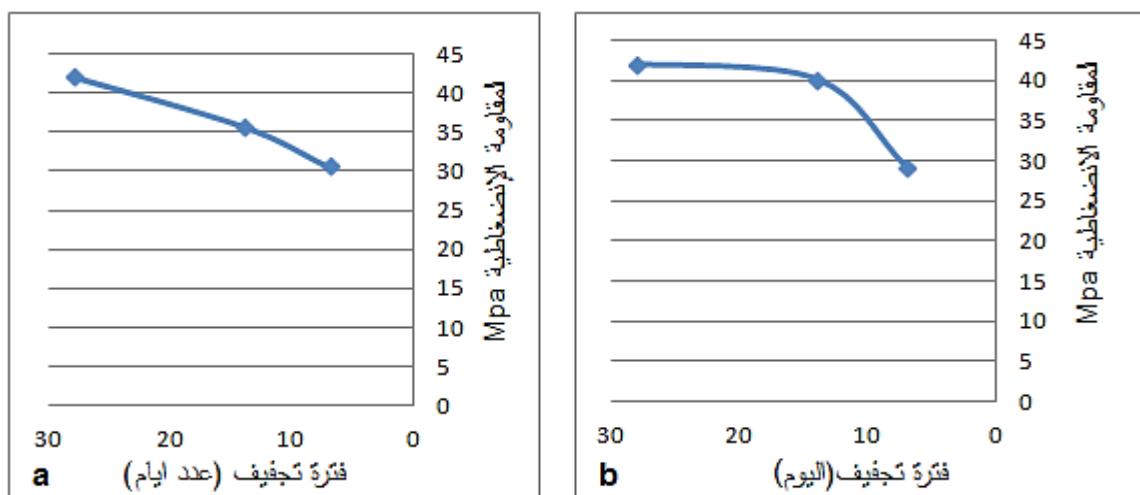
(22.1-42.1) بالنسبة للطابوق المنتج من التربة الموقع الأول كما مبين في **شكل 9a**، أما بالنسبة للطابوق المنتج من

تربة الموقع الثاني فتراوحت قيمة كثافة الكلية ( $2.30-2.2 \text{ gm cm}^{-3}$ ) بينما المقاومة الانضغاطية ( $45.5-23.4 \text{ Mpa}$ ) كما مبين في شكل رقم 9 b. أما العلاقة بين الكثافة الكلية وفترة تجفيف الطابوق: إن المعدل الكثافة الكلية للطابوق المنتج من تربة الموقع الأول من منطقة الدراسة بعد (7 أيام) كانت ( $2.26 \text{ gm cm}^{-3}$ ) ، بعد (14 يوماً) كانت ( $2.28 \text{ gm cm}^{-3}$ ) ، وبعد (28 يوماً) كانت ( $2.23 \text{ gm cm}^{-3}$ ) كما مبين في شكل رقم 10 a، أما بالنسبة للموقع الثاني، بعد (7 أيام) كانت (.b) وبعد (28 يوماً) ( $2.24 \text{ gm cm}^{-3}$ ) وبعد (14 يوم) ( $2.28 \text{ gm cm}^{-3}$ ) وبعد (28 يوم) ( $2.31 \text{ gm cm}^{-3}$ )

جدول 7: يبين معدلات لقيم الفحوصات الجيوبكينيكية والهندسية للطابوق المنتج من مواد الأرضية لموادي منطقه الدراسة من

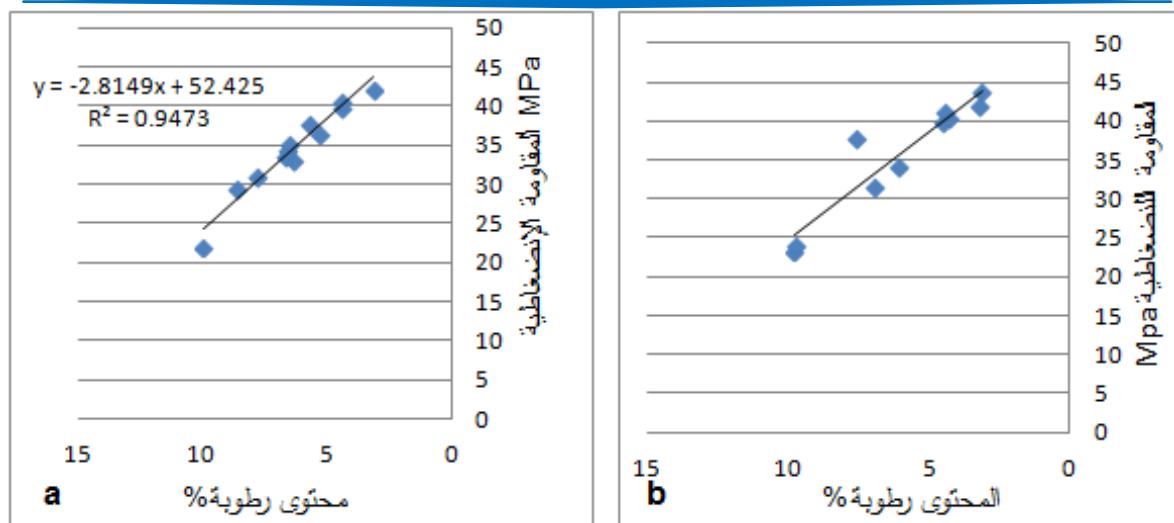
فترات تجفيف مختلفة.

موقع ثانٍ			موقع اول			الفحوصات الجيوبكينيكية للطابوق	
فترات تجفيف (عدد ايام)			فترات تجفيف (عدد ايام)				
28 يوم	14 يوم	7 ايام	7 ايام	7 ايام	7 ايام		
3.3	6.6	8.5	8.5	8.5	8.5	المحتوى الرطوبية %	
2.24	2.28	2.31	2.31	2.31	2.31	الكثافة الكلية ( $\text{gm/cm}^3$ )	
43.1	40.2	29.3	29.3	29.3	29.3	المقاومة الانضغاطية (Mpa)	



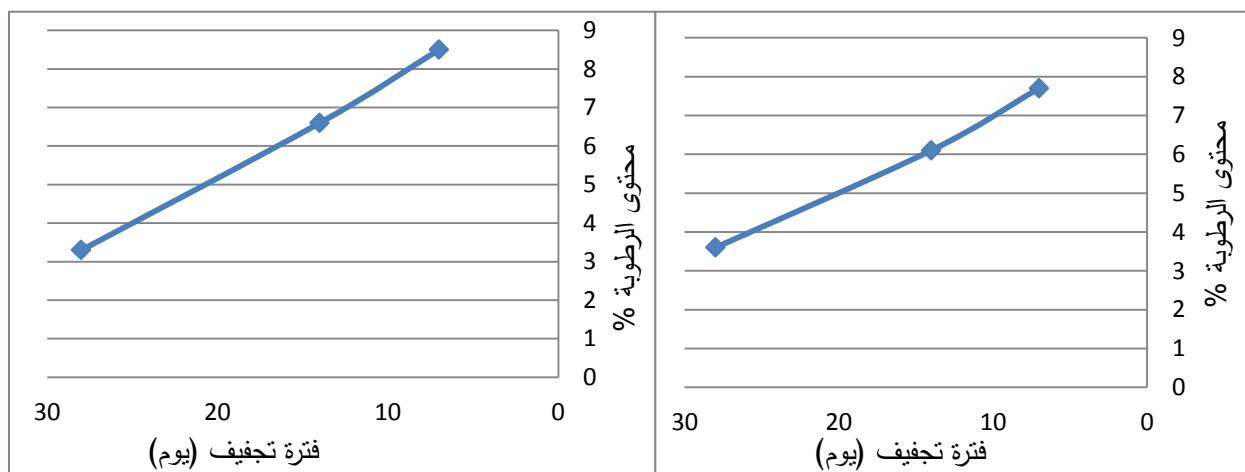
شكل 6: يبين العلاقة بين المقاومة الانضغاطية وفترات تجفيف الطابوق المنتج من تربة

(a) للموقع الاول من منطقة الدراسة (b): للموقع الثاني من منطقة الدراسة.



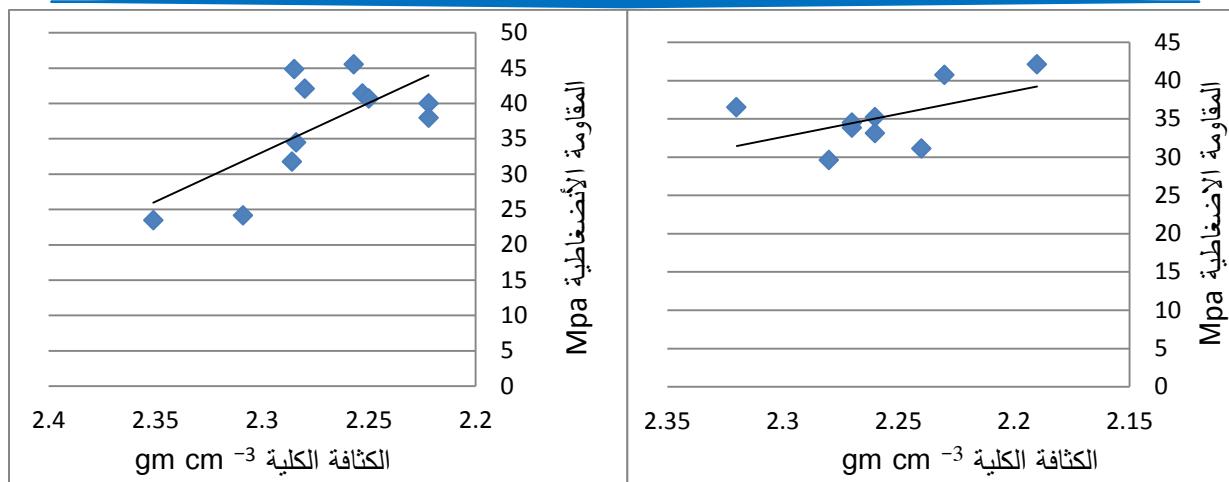
شكل 7: يبين العلاقة بين المقاومة الإنضغاطية ومحنوى الرطوبة للطابوق المنتج من مواد الأرضية

(a): للموقع الأول من منطقة الدراسة (b): للموقع الثاني من منطقة الدراسة.



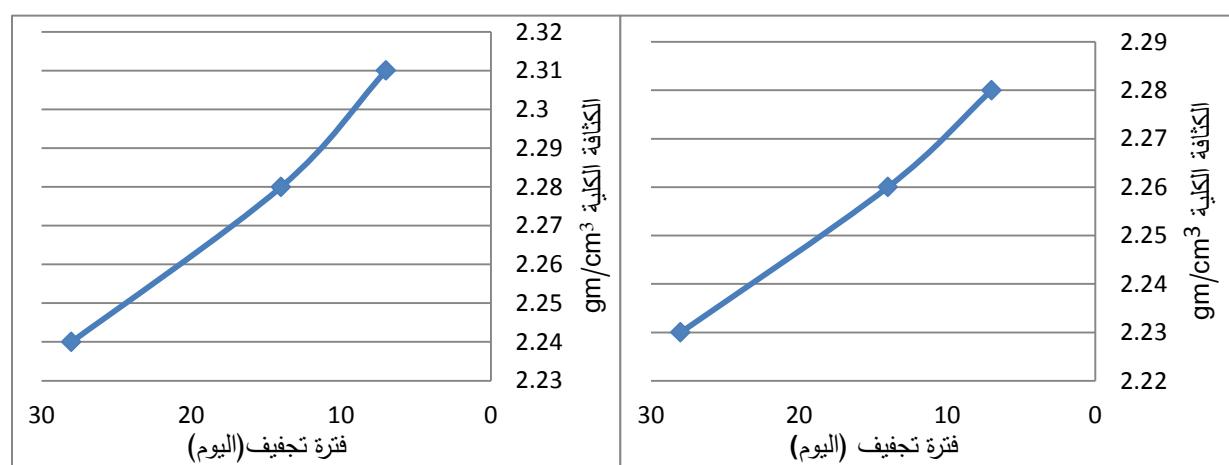
شكل 8: يبين العلاقة بين محتوى الرطوبة وفترة تجفيف الطابوق المنتج من مواد الأرضية

(a): للموقع الأول من منطقة الدراسة (b): للموقع الثاني من منطقة الدراسة



شكل 9: يبين العلاقة بين المقاومة الانضغاطية والكثافة الكلية للطابوق المنتج من تربة

(a): للموقع الأول من منطقة الدراسة (b): للموقع الثاني من منطقة الدراسة



شكل 10: يبين العلاقة بين الكثافة الكلية وفتره التجفيف للطابوق المنتج من تربة

(a): للموقع الأول من منطقة الدراسة (b): للموقع الثاني من منطقة الدراسة.

## 5. الاستنتاجات:

إن نسب الأحجام الحبيبية تربة منطقة الدراسة ملائمة لإنتاج الطابوق الترابي المضغوط اعتماداً على المعايير العالمية

(ASR 674:1996, AS-1:2007). تزداد المقاومة الانضغاطية غير المحمصورة للطابوق مع زيادة فتره التجفيف الطابوق،

فكان معدل المقاومة الانضغاطية للطابوق المنتج من الموقع الأول لمنطقة الدراسة الانضغاطية بعد (7 أيام) من التجفيف

كانت قيمته (30.9 Mpa) وبعد (14 يوماً) كانت قيمته (35.9 Mpa) وبعد (28 يوماً) كانت قيمته (42.1 Mpa)، أما

بالنسبة للموقع الثاني فكانت المقاومة الانضغاطية بعد (7 أيام) (29.3 Mpa) وبعد (14 يوم) كانت قيمته (40.2Mpa) وبعد

(28 يوم) كانت قيمته (43.1Mpa). يقل محتوى الرطوبة الطابوق مع زيادة فترة تجفيفه.

تزايد المقاومة الانضغاطية غير المحسورة للطابوق مع نقصان محتوى الرطوبة للطابوق. نقل المقاومة الانضغاطية غير

المحسورة مع زيادة الكثافة الكلية. نقل الكثافة الكلية مع زيادة فترة التجفيف، فقد كان معدل كثافة الطابوق المنتج من تربة

منطقة الدراسة بعد (7 أيام) من التجفيف كانت قيمته (2.28gmcm<sup>-3</sup>) وبعد (14 يوماً) كانت قيمته (2.26gmcm<sup>-3</sup>) وبعد

(28 يوماً) فكان قيمته (2.23gmcm<sup>-3</sup>)، أما بالنسبة للموقع الثاني من منطقة الدراسة فكانت قيمته بعد (7 أيام) (2.31gm

(cm<sup>-3</sup>) وبعد (14 يوماً) فكانت قيمتها (2.28gmcm<sup>-3</sup>) وبعد (28 يوماً) كانت قيمته (2.24gmcm<sup>-3</sup>).

أن قيم المقاومة الانضغاطية غير المحسورة للطابوق ممتازة بالنسبة الى قيم المقاومة الانضغاطية غير المحسورة

للطابوق المنتج بواسطة الحرق ومقاربة الى قيم المقاومة الانضغاطية غير المحسورة للبلاك المصنوع من الكونكريت. عند

اجراء مقارنة بين الخواص الجيotechnical والهندسية للطابوق المنتج من مواد الأرضية لموقع من منطقة الدراسة نجد ان الموقع

الثاني من منطقة الدراسة أفضل مقارنة مع الخواص الجيotechnical والهندسية للطابوق المنتج من مواد الأرضية للموقع الأول من

منطقة الدراسة والسبب يعود الى نسب الأحجام الحبيبية للمواد الأرضية من منطقة الدراسة اي نلاحظ زيادة في نسبة الرمل

في تربة الموقع الثاني.

## References

- [1] E. Adem and A. Agib, "*Compressed earth block manufracture in Sudan*", printed by Graphoprint for the United Nations Educational, scientific and cultural organization, France, Paris, UNESCO, (2001).
- [2] Anon ,"*Introduction to the Production of Compressed Stabilized Earth Block (CSEB) using any way soil block*", Auroville earth institute, 35 (2007).
- [3] Saad Z. Jassim and Jeremy C. Goff, "*Geology of Iraq*", publication of Dolin, Prague and Moravian Museum, Brno Czech Republic (2006).

- [4] P. Burnigh, "*Soil and soil conditions of Iraq* " , Ministry of Agriculture -D.G., Agric. Res. End project, 322 (1960).
- [5] G. Minke, "*Building with earth, design and technology of a sustainable architecture*", boston, Basel, Berlin: Birkhauser publishers for architecture, (2006).
- [6] D. T. J. Weeb, "*Stabilised Soil Building Blocks*", PhD Thesis, University of Newcastle, <https://theses.ncl.ac.uk/dspace/handle/10443/283>, (1988).
- [7] Y. K. A. AL-SAKKAF, "*Durability Properties of Stabilized Earth Blocks* ", PhD. Thesis University Sains, Malaysia (2009).
- [8] Brajam. M. Das, "*Principles Of Geotechnical Engineering*" ,7<sup>th</sup> Edition, Cengage learning, United Stated America (1985).
- [9] ASTM, D(422-63)," *Standard Test Method for particle-size Analysis of soil* ", (2004).
- [10] L.S. Land, and G.K., Hoops, "*Sodium in Carbonate Sediments and rocks* ", Journal of Sedimentary Petrology,43,614 (1973)
- [11] CDE Guides ," *Technologies Series* ", Compressed Earth Blocks – Standards, 11, 47, (1998).
- [12] ASTM, (D2216-80), "*Standard Test Method For Moisture Content of soil* ", ASTM international, 24, (2003).
- [13] S. K., Duggal, "*Building Materials*", New age international publishers, third revised edition, 52 (2008).